



현대 F.A
HYUNDAI F.A

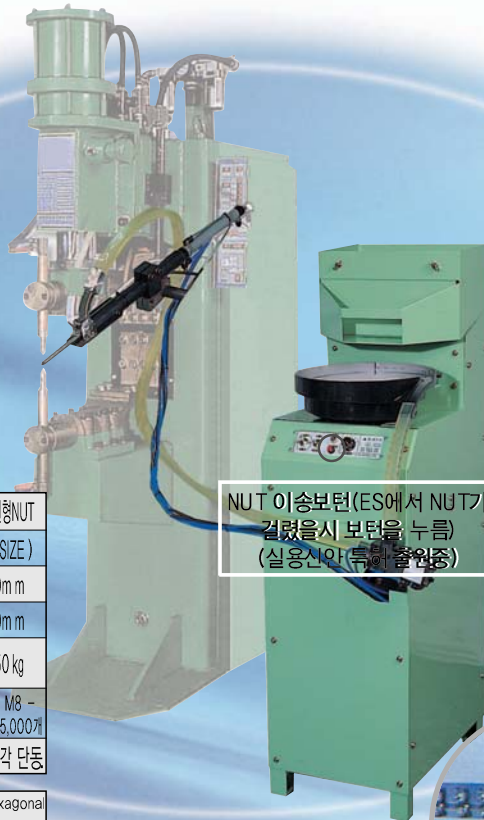
현대 F.A

NUT FEEDER

흡착 ROD를 자석화시켜 NUT를 흡착, 이동한 후에 삽입하는 방법이기 때문에 NUT는 PIN에 삽입이 확실하고 NUT를 자석화시켜 공급하는 방식이어서 설치, 공급각도를 규제할 필요없이 일반적인, 누구나 사용하기 편리한 공급장치이며 작업성이 뛰어나 생산성 향상, 작업자의 안정성, 품질이 균일화 할 수 있는 효율성 높은 NUT 공급장치입니다.

Being inserted after absorption and shifting by magnetizing the absorption rod, nuts are sure to insert to PIN. You don't need to be control the set-up and supply angles. It's a very efficient nut supply system that is easy for everyone to use for the improvement of productivity, stability for workers, and uniformity of quality.

- 표준보냄 TYPE : NUT자세를 특별하게 정하지 않는 표준보냄 TYPE
 - 규제보냄 TYPE : NUT자세를 일정方向으로 하여 보내는 TYPE
 - 이형보냄 TYPE : NUT의 형상이 특수한 NUT 공급장치이다. <T형, O형>
- *Standard sending TYPE : Posture of nuts to be sent is not specially fixed
- *Regulating sending TYPE : Posture of nuts to be sent is in the same direction.
- *Bundle sending TYPE : Various pocket nuts and hetero nuts are sent



NUT 이송보텀(ES에서 NUT가 걸렸을시 보텀을 누름) (실용신안 특허 출원중)

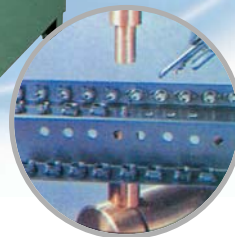
NUT의 공급각도는 수평(0°)에서 70° 이내(규제 이형 TYPE은 공급각도를 한정한다)에서 공급.

표준보냄TYPE에는 SINGLE TYPE과 DOUBLE TYPE이 있다.

규제 보냄 TYPE은 방향을 규제하기 때문에 다소 까다로워 공급각도를 조절해야 한다.

Nuts supply angle is within 0° - 90° horizontally. (For Regulating sending type and bundle sending type, supply angle should be designated.)

For standard type and regulated type, there are two sorts of machine : for single or double.



규제 TYPE
Regulated type



이형 TYPE
Hetero Type

설치예
Installation

공급량 매분 40~60개	NUT의 종류	... 사각NUT, 육각NUT, 원형NUT
AIR-압력 4-5kg/cm ²	NUT의 SIZE M5, M6, 8, 10(기타SIZE)
전원전압 AC100V	공급 CYLINDER STROKE 150mm
BOWL 외경 280(300)	공급 HEAD의 길이 550mm
본체의 외형치수 (폭) (길이) (높이) 300x450x1,100mm	HEAD를 포함한 중량 약50kg
공급CHUTE의 길이와 내경 특수HOSE-2m 면폭과 높이	HOPPER의 용적	M6 - 10,000개, M8 - 7,000개, M10 - 5,000개

Supply Capacity	: 40~60pcs/min.	Kinds of Nut	: Square Nut, Hexagonal Nut, Round Nut
Air-Pressure	: 4-5kg/cm ²	Size of Nut	: M5, M6, 8, 10 (Others)
Power	: AC100V	Supply Cylinder Stroke	: 150mm
Diameter of Bowl	: 280(300)	Length of Supply Head	: 550mm
Diameter of Body	: 300(W) x 450(L) x 1,100mm(H)	Weight including Head	: Approx. 50kg
Length and inner diameter of supply Chute	: Special Hose-2m Side width and height	Volume of Hopper	: M6 - 10,000 pcs M8 - 7,000 pcs, M10 - 5,000 pcs
Control method	: Nut Feeder and Spot are connected. Nut Feeder or Spot is separately single acting.		



기존 공급방식인 NUT(위) 방향에서 아래(下)로 틀어, 뒤집혀 공급되는 경우가 없고 NUT가 원활하게 공급되어 BOWL에 무리가 없다(소음감소, 공급원활, 수명연장을 위해 BOWL에 우레탄 코팅도 가능).

You will not see the case that it is supplied upside down, twisting down from the upside of NUT, like traditional supply process. Nuts are smoothly supplied not to give excessive power to BOWL.(You can do urethane coating for decrease in noise, smooth supply, and a new lease of life.)



CONTROL Relay 점검 불량을 최소화시켜 Relay 불량을 억제시키고 불필요한 장치<RoBoT 1>는 삭제, 따로 설치하여 고장율을 줄였고, 부착위치 Simple하게 하여 외관 및 위치 수려하다.

The CONTROL Relay inspection faults got minimized to control Relay faults. Unnecessary equipment <RoBoT 1> is eliminated and installed separately to decrease the failure rate and simple adhesion position is for nice appearance.

BOLT FEEDER

BOLT CUP으로 안전하게 BOLT를 받아 이송한 후에 SPOT 하강 신호에 SPOT상부 HOLDER가 하강하여 BOLT CUP <스프링 장치> 속의 BOLT를 하부 PIN에 투입 공급하는 방식으로 BOLT가 탈락하거나 이송이 불합리하여 CUP의 파손이 없고, 기존의 속도에서 배가 되어 작업하기가 편리하고 작업효율이 높아 <CONTROL→P.L.C 적용> 작업자가 쉽게 조정 가능하고 대형 PANEL 작업, 소형 PANEL 작업이 용이하여 안정성, 품질향상, 제품 균일화 등에 기여할 수 있는 공급장치입니다.

Bolts are put in the BOLT CUP safely, shifted to BOLT CUP <spring equipment> by the drop of the top HOLDER at the SPOT drop sign, and then inserted to PIN in the lower part. There is no damage in the CUP because of the bolt missing or shifting fault. It is easy to work and high in efficiency due to increasing speed by two times, so it is easy for <CONTROL→P.L.C application> workers to control. And this supply system is easy to work for large and small PANEL, good for stability, quality improvement, and product uniformity.



설치예
Installation



전 원 전 압..... AC100V	주 파 수 50HZ, 60HZ
AIR - 압 력..... 4-5kg/cm ²	BOLT의 SIZE M6, M8(7타입)
공 급 량 매분 15~20개	공급 CYLINDER STROKE...150~200mm
BOWL 외 경 280φ(300φ)	공급 HEAD의 길이 600~650mm
본체의 외형치수 (폭) (길이) (높이) 300×470×1,100mm	HEAD를 포함한 중량 약60kg
공급CHUTE의 길이와 내경... 우레탄 HOSE 1.7M, BOLTφ	HOPPER의 용적 M6 - 5,000개, M8 - 4,000개, M10 - 3,000개
제어방법은 BOLT FEEDER와 SPOT기와의 연동. BOLT FEEDER 또는 SPOT기의 각 단독.	

Power : AC100V	Frequency : 50Hz, 60Hz
Air-Pressure : 4-5Kg/cm ²	Size of bolt : M6, M8(Others)
Supply Capacity: 15~20pc/s/min.	Supply Cylinder Stroke : 150~200mm
Diameter of Bowl : 280(300)	Length of Supply Head : 600~650mm
Diameter of Body : 300(W)×470(L) ×1,100mm(H)	Weight including Head : Approx. 60Kg
Length and inner diameter of supply chute : Urethane Hose-1.7m, B.d.t	Volume of Hopper : M6-5,000pcs, M8- 4,000pcs, M10-3,000pcs
Control method : Nut Feeder and Spot are connected. Nut Feeder or Spot is separately single acting.	

기존의 CONTROL 제어방식인 P. C. B 방식이 ERROR율(접점 불량, Relay 파손, 전기 용접 부위의 단절 등)이 높아 제어방식을 P.L.C로 제어하여 쉽게 조작, 조정이 가능하고 유지 보수가 쉽다.

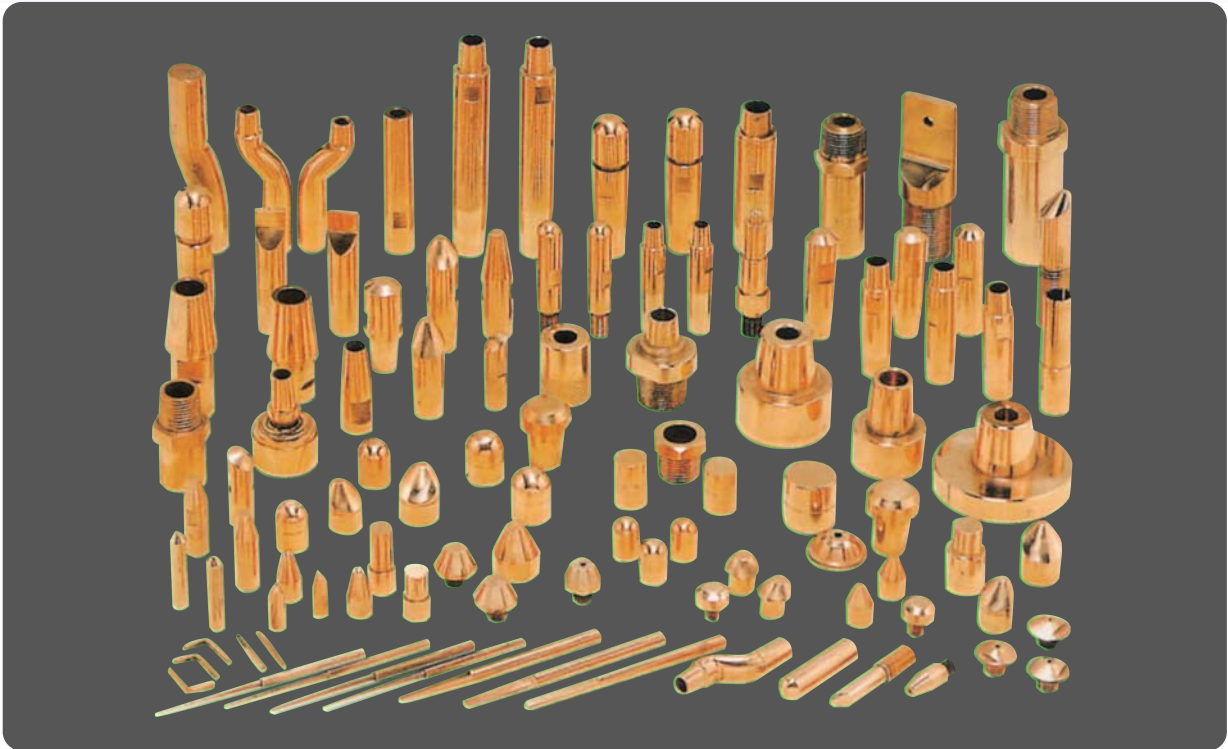
Because the traditional CONTROL process, P.C.B process, has high rates of error(faults of contact point, Relay damage, disconnection of electric welding points, etc.), P.L.C process was adopted to easy operation, control, and maintenance.



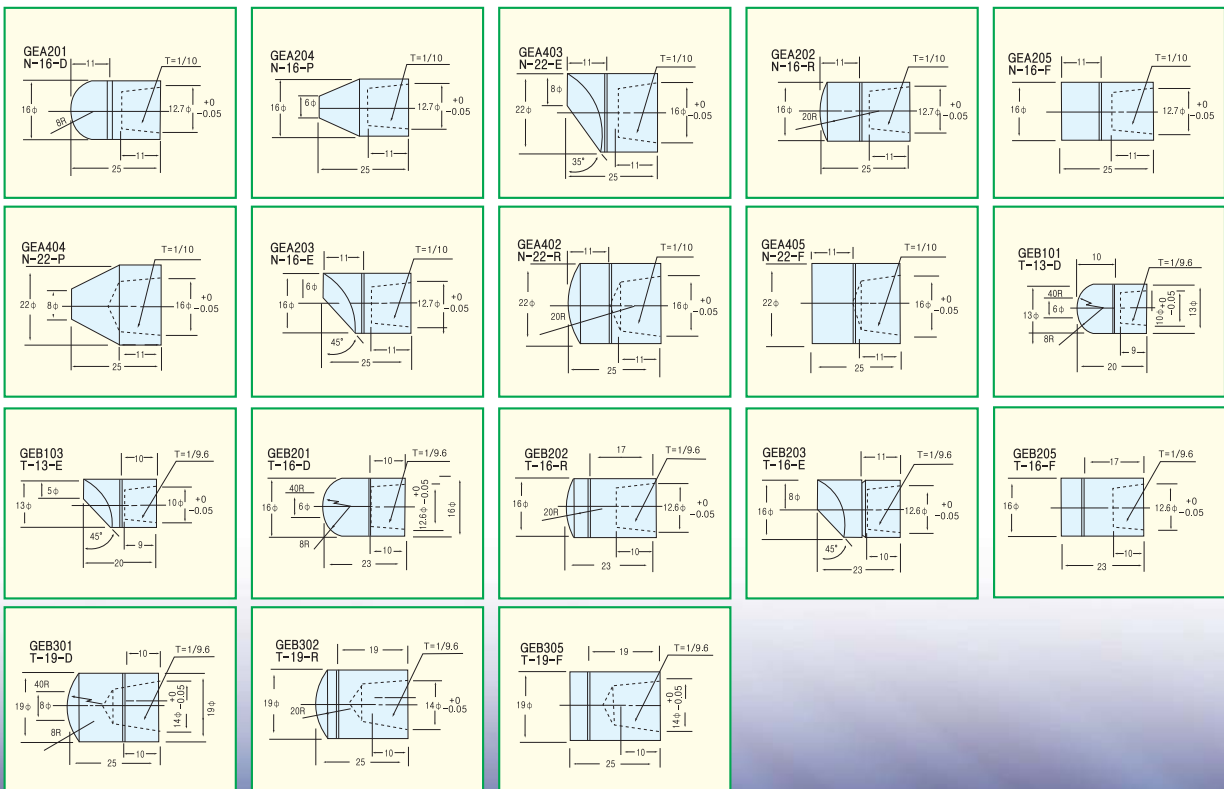
CAP TIP 재료



CAP TIP 재료
CAP TIP Materials

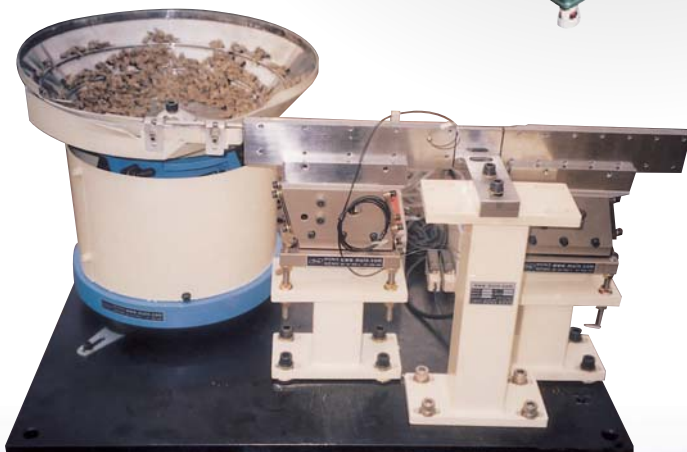


형식:FORGING CAP TIP 재질:MCCZ
Form: FORGING CAP TIP Material: MCCZ



자동공급 장치

Automatic Feeder 자동공급장치





HYUNDAI F.A

대구광역시 북구 노원동3가 372번지

TEL:(053) 354-2839

FAX:(053) 354-2831

E-mail:kjg89031310@hanmail.net